ООО УЭД

Уралэлектродеталь
2020

Детали и комплектующие различной конфигурации и сложности

УЭД

Торгово-промышленная палата
Российской Федерации

УРАЛЬСКАЯ
торгово-промышленная
палата

1. О компании

2. Наши технологии

3. Материалы

4. Как работаем

5. Примеры изделий

6. Типовые решения

7. Как нас найти

Компания «Уралэлектродеталь» более 15 лет производит детали и комплектующих различной конфигурации и сложности из пластиков, литьевых композиций, полиэфирных прессматериалов, металлов, твердых пород древесины для любых отраслей промышленности

Собственное производство в 30–км от Екатеринбурга

Уралэлектродеталь

Наши технологии

1

Механическая обработка пластиков, металлов, дерева на 3-х, 4-х осевых фрезерных и токарно-фрезерных центрах, станках гидроабразивной резки, другом программном и универсальном оборудовании

2

Литье пластиков под давлением на термопластавтоматах

3

Формование пластиков на вакуум-формовочных машинах

4

3D-печать по технологии FDM/FFF

5

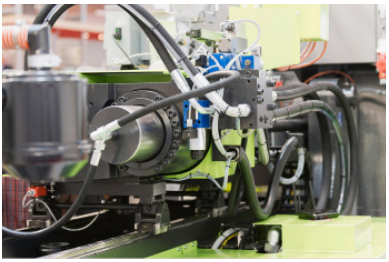
Прямое прессование на прессовом оборудовании

6

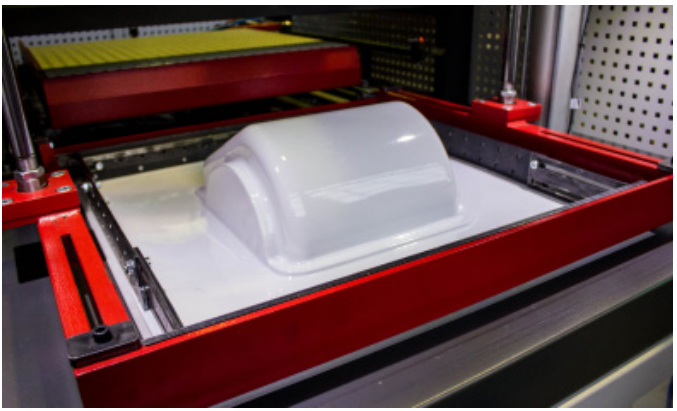
Проектировка и изготовление литьевых форм, пресс-форм

1.

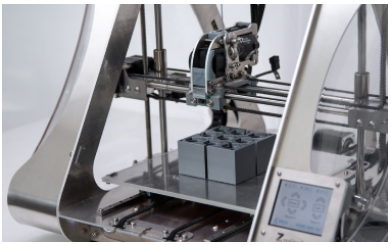
2.



3.

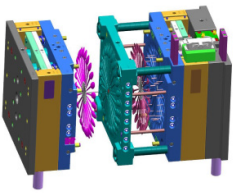


4.



5.

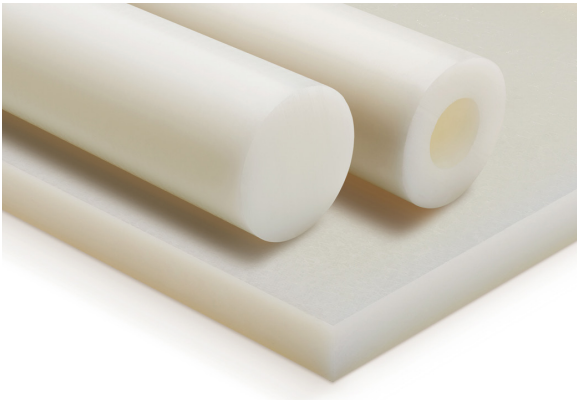
6.

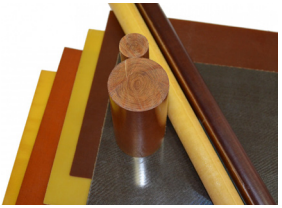


Используемые материалы

Электроизоляционные, конструкционные, инженерные пластики

Стеклотекстолит, текстолит, гетинакс, полиамид (капролон), фторопласт, полиэфирный пластик, АБС-пластик, стеклопластик, полиацеталь, полиэтилен, полипропилен, полиуретан, поливинилхлорид, поликарбонат, полиэфирные прессматериалы (BMC, DMC, SMC) и многие другие.



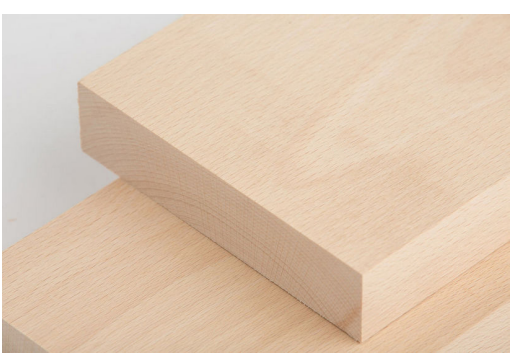


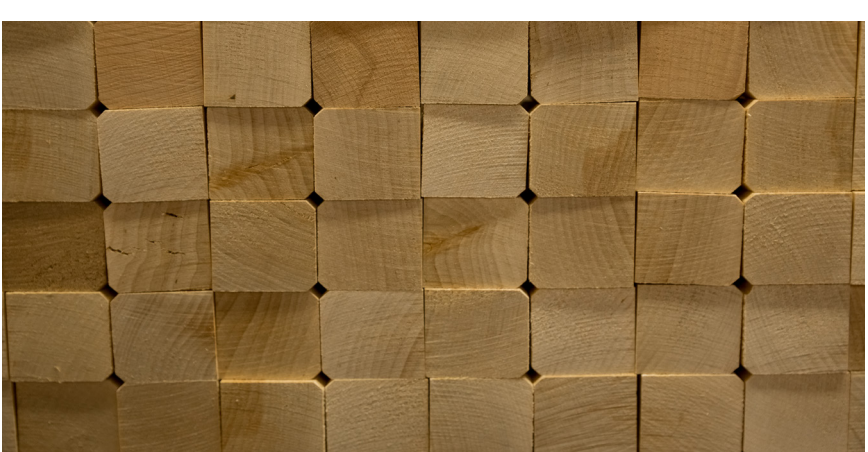
Металлы

Черная сталь, нержавеющая сталь, медь, латунь, алюминий, бронза

Твердые породы дерева

Бук, ясень, береза





4

Как мы работаем

1

Вы отправляете нам конструкторскую документацию (чертеж, 3D-модель, эскиз на салфетке и тп) любым каналом связи

2

В течение 24 часов мы анализируем технологичность, делаем расчет стоимости и сроков изготовления, направляем Вам коммерческое предложение

3

Вы подтверждаете заказ, мы начинаем изготовление, контролируем качество и соблюдение технологии на всех этапах производства, упаковываем, везем к Вам

Стандартные сроки выполнения заказа 1–30 дней в зависимости от объема работ и используемых материалов. Доставку продукции осуществляем своим автотранспортном или транспортными компаниями

Более подробная информация о нас и нашем производстве на elektrodetal.ru

Примеры изделий

Механическая обработка
пластиков, металлов, дерева
на 3-х, 4-х осевых фрезерных
и токарно-фрезерных центрах,
установках гидроабразивной
резки, прочем программном
и универсальном оборудовании

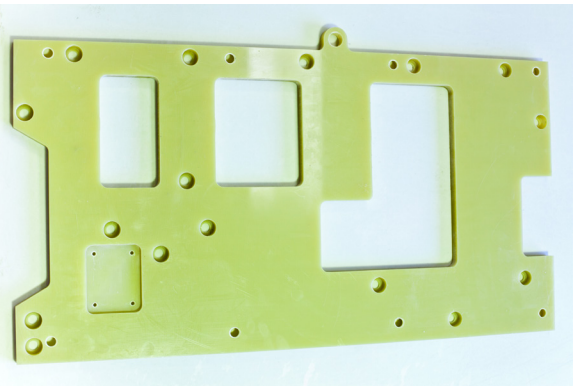
Пример механической обработки
деталей из различных пластиков
и полимеров

Кассета

Изготовлена из стеклотекстолита механической обработкой на 4–х осевом фрезерном центре, используется в конструкциях электрических машин

Перегородка

Изготовлена из теклотекстолита механической обработкой на 4–х осевом фрезерном центре, используется в конструкциях высоковольтной техники



Проставка

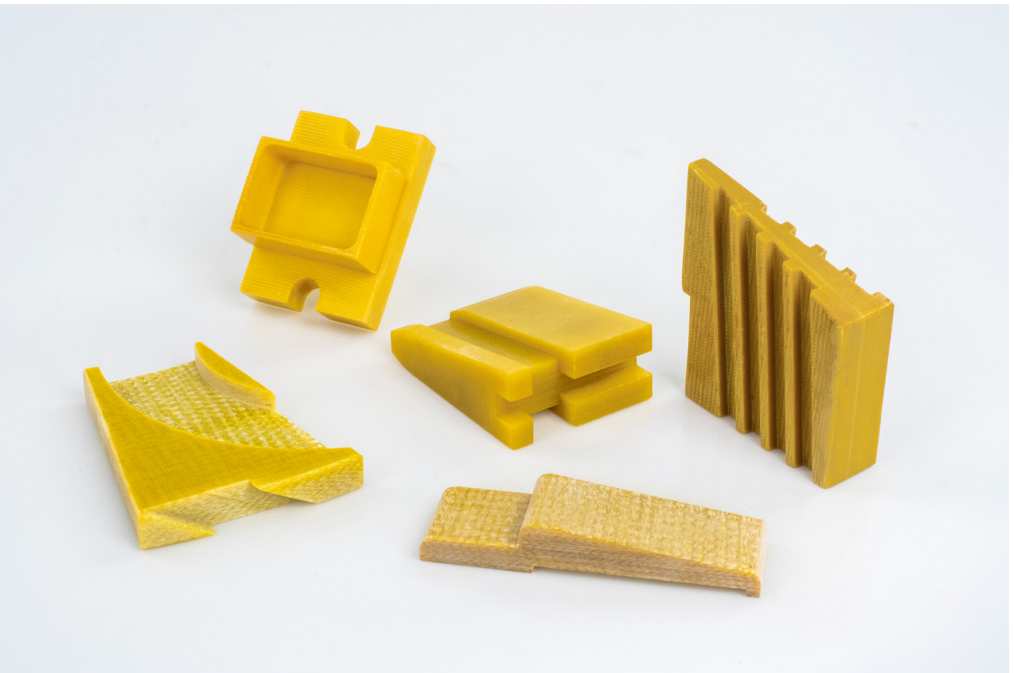
Изготовлена из стеклотекстолита механической обработкой на токарно-фрезерном центре, используется в конструкциях электрических машин

Клин пазовый

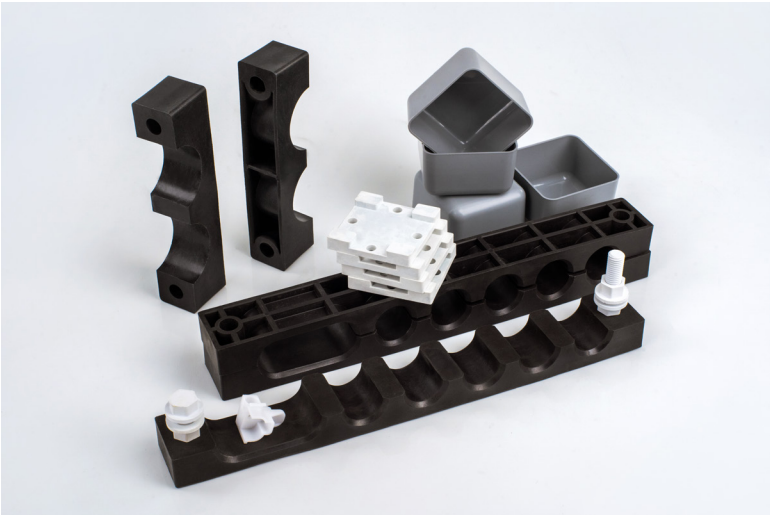
Изготовлен из стеклотекстолита механической обработкой на 4-х осевом фрезерном центре, используется для фиксации обмоток роторных и электродвигателей / генераторов при производстве или ремонте электромашин

Клин роторный

Изготовлен из стеклотекстолита механической обработкой на 4-х осевом фрезерном центре, используется в конструкции ротора турбогенераторов



Литье пластиков под давлением на термопластавтоматах



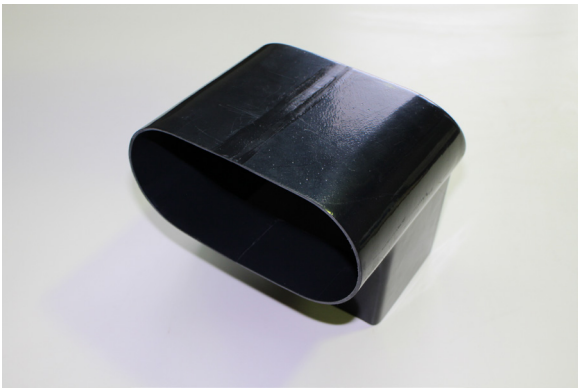
Литье пластиков под давлением на термопластавтоматах

Клица

Изготовлена из негорючей полиамидной композиции методом литья под давлением на термопластавтомате, используется для обжимки и фиксации кабельных трасс в железнодорожных подвижных составах

Контейнер

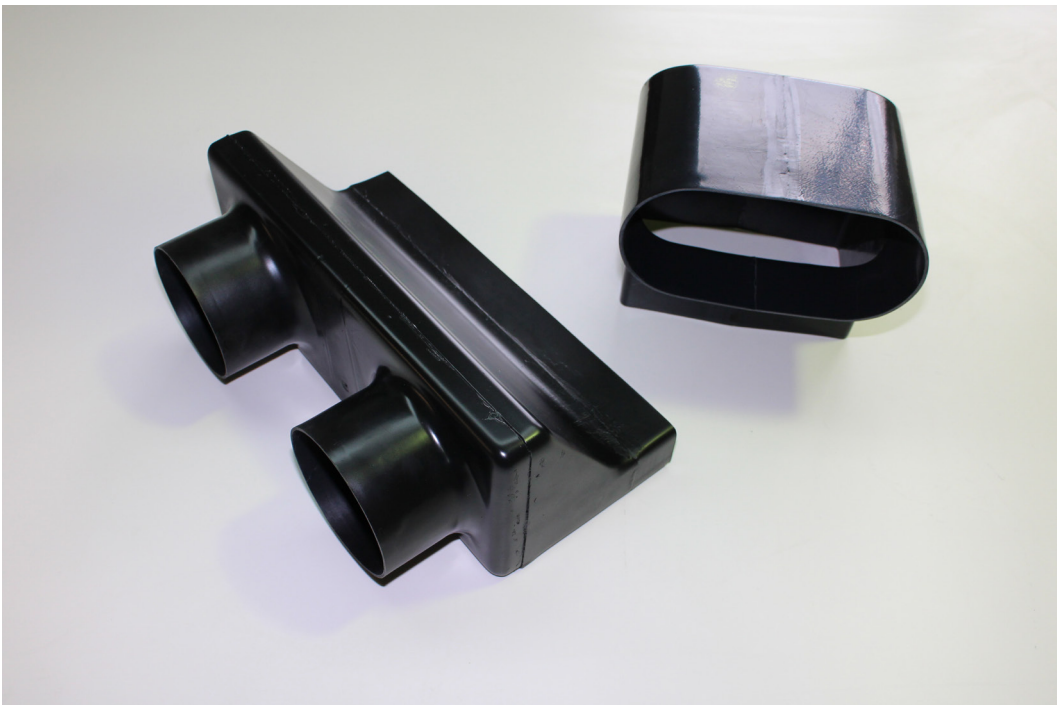
Изготовлен из АБС-пластика методом литья под давлением на термопластавтомате, используется в различных отраслях для хранения сыпучих материалов, мелкогабаритных изделий, метизов, зип-деталей



Отвод

Изготовлен из АБС-пластика по технологии вакуумного формования, используется в различных системах вентиляции

Формование пластиков на вакуум-формовочных машинах



Прототип шестерни

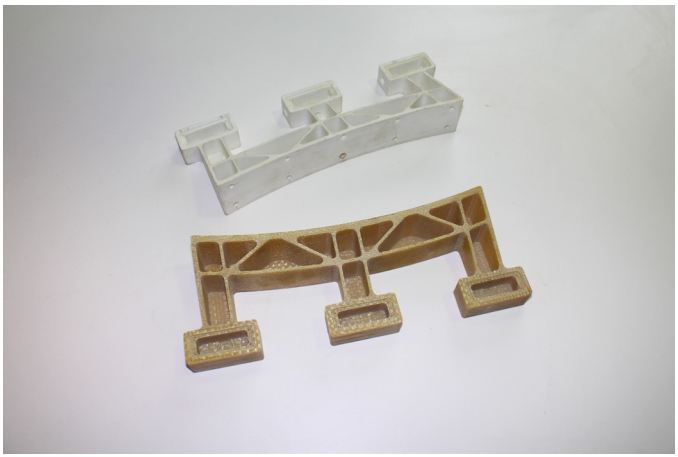
Изготовлен из полиамида
по технологии FDM/3D-печати,
используется в качестве детали
в опытном изделии

Изолятор

Изготовлен из пресс-материала ДСВ–2–0 по технологии прямого прессования в форме, используется в электротехнике различного типа

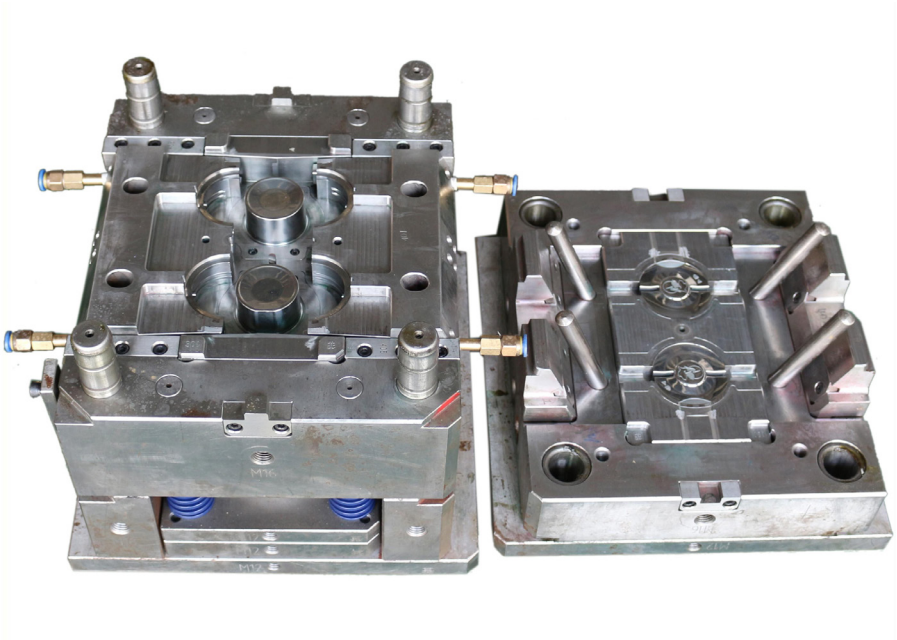
Корпус

Изготовлен из премикса ВМС по технологии прямого прессования в форме, используется в электротехнике различного типа



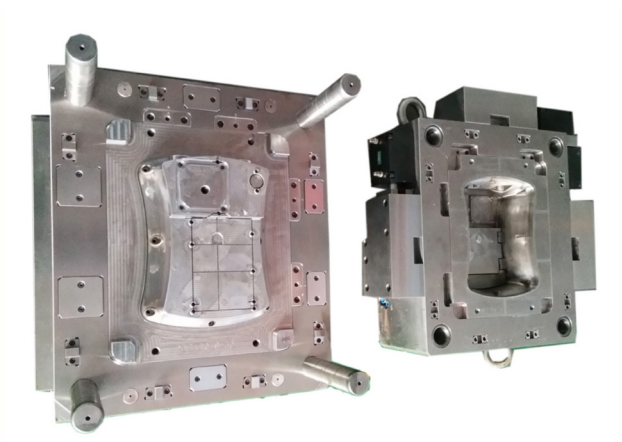
Крышка

Изготовлена из пресс-материала АГ–4В по технологии прямого прессования в форме, используется в электротехнике различного типа



Литьевая форма

Изготовлена из нескольких типов стали на 4–х осевом фрезерном и токарно-фрезерном центрах, используется для отливки изделий из пластика под давлением на термопластавтоматах



Пресс-формы литьевых форм для термопластов

Типовые решения

6

05.6

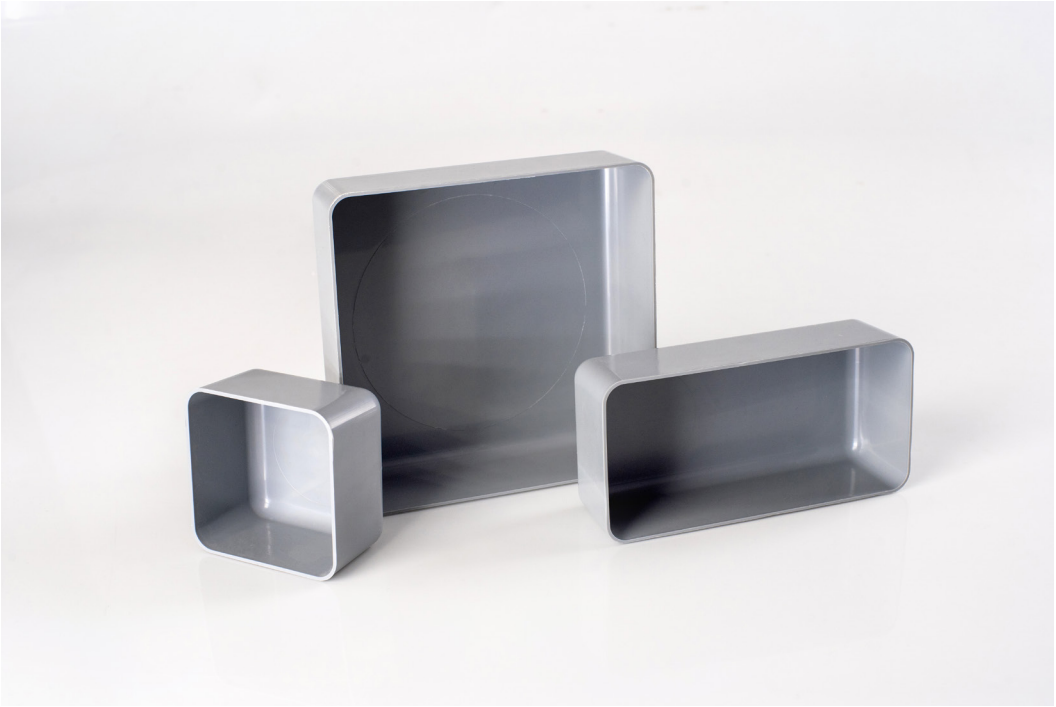
Контейнеры

Область применения:

используются в качестве емкостей для хранения, перемещения, сортировки инструмента, комплектующих, сборочных компонентов, метизов, монет, мелкогабаритных изделий, сыпучих материалов и т.п.

Используемые материалы:
Полиамид (различные варианты композиций в зависимости от условий эксплуатации), АБС-пластик, полипропилен.

Габариты: объем изделия до 750 куб.см.



Болты, гайки

Область применения:
используются в качестве конструкционного и электроизоляционного крепежа в различных типах изделий

Используемые материалы:
Полиамид (различные варианты композиций в зависимости от условий эксплуатации), АБС-пластик, полипропилен.

Габариты: объем изделия до 750 куб.см.

Как нас найти

Производство:

624019, Свердловская область, Сысертский район, п. Бобровский, пер. Малышева, 11.

+7 (343) 385-75-22
info@elektrodetal.ru

Отдел продаж:

620130, г. Екатеринбург, ул. Белинского, д. 222, офис 316А.

8-800-600-65-88
(343) 385-75-77
info@elektrodetal.ru

Московское представительство / склад:

115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 4, корп. 1, офис 15

+7 (495) 730-17-53
info@elektrodetal.ru

УЭД

elektrodetal.ru